

			АБВГ xxxxxxxxxxxx					xxxxx.xxxxx	
			Вал						
			Оборудование, устройство ЧПУ					Особые указания	
			16A20Ф3 НЦ31.02						
			Кодирование информации, содержание кадра					Содержание перехода	
			N0 T1					Центровочное сверло	
			N1 M43					Диапазон скоростей	
			N2M3					Вращение шпинделя по часовой стрелке	
			N3 S2500					Скорость вращения шпинделя	
			N4 F3					Подача	
			N5 M8					Охлаждение	
			N6 X 0~					Ускоренная подача по оси X	
			N7Z203000~						
			N8 Z194000						
			N9 Z230000~					Координаты исходной	
			N10 X80000~					точки	
			N11 T2					Проходной упорный резец (черновой)	
			N12 X60000~						
			N13 Z203000~						
			N14 S450						
			N15 G77*~					Цикл многопроходный продольного точения	
									
			N16 X50300*					Диаметр обработанной поверхности	
			N17 Z90100*					Длина обработанной поверхности	
			N18 F2400*					Подача	
			N19 P3000*					Глубина резания одного прохода	
			N20 P0					Длина конусной поверхности	
			N21 S500						
			N22 G77*~						
			N23 X45300*						
			N24 Z140100*						
			N25 F2500*						
								Разраб.	
								Н.контр.	

		Вал					
		Кодирование информации, содержание кадра		Содержание перехода			
		N26 P3000*					
		N27 P0					
		N28 S700					
		N29 G77*~					
		N30 X32300*					
		N31 Z170100*					
		N32 F 2500*					
		N33 P300*					
		N34 P0					
		N35 S500					
		N36 X50300~					
		N37 Z143100~					
		N38 G77*~					
		N39 X45300*					
		N40 Z90100*					
		N41 F2500*					
		N42 P3000*					
		N43 P50000					
		N44 X80000~					
		N45 Z230000~					
		N46 T3		Канавочный резец			
		N47 S860					
		N48 F33					
		N49 Z169850~					
		N50 X48000~					
		N51 X27900					
		N52 X60000~					
		N53 Z230000~					
		N54 T4		Проходной упорный резец (чистовой)			
		N55 F2					

Литература

1. Гжиров Р.И. Серебеницкий П.П. Программирование обработки на станках с ЧПУ: Справочник.-Л.: Машиностроение, 1990.-588 с.
2. Роботизированные технологические комплексы в ГПС / Н.М.Добвня А.Н.Кондратьев, Е.И.Юревич.-Л.:Машиностроение, 1990.-303 с.
3. Козырев Ю.Г. Промышленные роботы: Справочник. 2-е изд., перераб. и доп.-М.: Машиностроение, 1988.-392 с.
4. Косовский В.Л., Козырев Ю.Г. Ковшов и др.-2-е изд. Программное управление станками и промышленными роботами-М.: Высш. шк., 1989.-272 с.
5. Локтев С.Е. Станки с программным управлением и промышленные роботы: Учебник для машиностроительных техникумов.-2-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1986, 320 с.
6. Программирование для автоматизированного оборудования: Учебник для сред. проф. учебных заведений / П.П. Серебеницкий, А.Г.Схиртладзе; Под ред. Ю.М. Соломенцева.-М.: Высш. шк., 2003.-592 с.
7. Рязанов В.М. Подготовка управляющей программы для детали вал: Методическое пособие по программированию для автоматизированного оборудования, для выполнения практической работы по специальности 1201 -Технология машиностроения.-Димитровград: ДТК, 2002.-39 с.