

Министерство образования и науки Ульяновской области  
областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Димитровградский технический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УР

ОГБПОУ ДТК

\_\_\_\_\_ Р.Н. Байгуллов

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

## ***КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ***

*по профессиональному модулю*

### ***ПМ.03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ***

### ***ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ***

### ***ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ***

### ***ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ***

*по специальности*

*15.02.08 «Технология машиностроения»*

*по программе базовой подготовки*

г. Димитровград  
2020 г.

Комплект контрольно – оценочных средств профессионального модуля разработан в соответствии с программой профессионального модуля ПМ. 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

**Организация-разработчик:** областное государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Димитровградский технический колледж»

#### РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии  
Общепрофессиональные и специ-  
альные дисциплины и профессио-  
нальные модули укрупненной груп-  
пы профессий и специальностей  
«Машиностроение»  
Протокол заседания ЦК №\_9\_\_\_\_  
от «04\_»\_04\_\_\_\_\_20\_20г

#### РЕКОМЕНДОВАНО

Научно-методическим советом  
ОГБОУ СПО «ДТК»  
Протокол № \_\_\_\_ от  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

**Разработчик:**

Гоголева С.А. - преподаватель ОГБПОУ ДТК  
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность,

**Контрольно-измерительный материал для оценки освоенных умений и усвоенных знаний в рамках промежуточной аттестации по МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации экзамен.**

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №1</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Классификация признаков объекта контроля.
2. Назначение измерительных приборов и их место в системах контроля и управления.
3. Определить допуск на диаметр отверстия  $\varnothing 75$  отливки из алюминиевого сплава II класса точности, полученной методом литья по выплавляемым моделям  
Преподаватель И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №2</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Стандартизация в системе технического контроля и измерений.
2. Основные разновидности измерительных приборов по контролируемым параметрам.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 30$  заготовки из проката обычной точности  
Преподаватель И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №3</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Средства измерений.
2. Маркировка и обозначение модификации измерительных приборов контроля качества продукции.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 100$  стальной (М2) штампованной заготовки повышенной точности, сложности С1, массой 1 кг.  
Преподаватель И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №4</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Принципы проектирования средств технического контроля.
2. Назначение приборов контроля состава и других технологических параметров жидких и газообразных сред.
3. Определить допуск на диаметр отверстия  $\varnothing 50$  чугуновой отливки II класса точности с наибольшим размером 120 мм

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №5</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Выбор средств измерения и контроля.
2. Виды брака.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала  $\varnothing 10\text{m}11$  в условиях единичного производства

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №6</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Автоматизация выбора средств измерения.
2. Методы анализа дефектов продукции.
3. Определить допуск на диаметр отверстия  $\varnothing 75$  отливки из алюминиевого сплава II класса точности, полученной методом литья по выплавляемым моделям

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №7</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Методы и погрешности измерений.
2. Методы анализа брака продукции.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 30$  заготовки из проката обычной точности

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №8</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Механические измерительные приборы и инструменты.
2. Система профилактики брака на предприятии.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 100$  стальной (М2) штампованной заготовки повышенной точности, сложности С1, массой 2 кг.

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №9</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Виды контроля и их признаки.
2. Средства контроля наружных поверхностей деталей.
3. Определить допуск на диаметр отверстия  $\varnothing 50$  чугунной отливки II класса точности с наибольшим размером 100 мм

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №10</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Стадии контроля.
  2. Средства контроля внутренних поверхностей деталей.
  3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала  $\varnothing 20d_{11}$  в условиях единичного производства
- Преподаватель И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №11</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Составляющие контроля качества.
  2. Средства контроля углов.
  3. Определить допуск на диаметр отверстия  $\varnothing 75$  отливки из алюминиевого сплава II класса точности, полученной методом литья по выплавляемым моделям
- Преподаватель И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №12</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Система контроля качества продукции.
2. Средства контроля конусов.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 30$  заготовки из проката обычной точности

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №13</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Технический контроль.
2. Средства контроля резьб.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 110$  стальной (М2) штампованной заготовки повышенной точности, сложности С2, массой 1 кг.

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №14</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Понятие управления качеством продукции.
2. Приспособления для контроля формы изделия.
3. Определить допуск на диаметр отверстия  $\varnothing 50$  чугуновой отливки I класса точности с наибольшим размером 100 мм

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №15</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Формирование качества изделия при проектировании.
2. Приспособления для контроля расположения поверхностей.
3. Определить допуск на длину 100 мм стальной (М2) штампованной заготовки нормальной точности, сложности С1, массой 0,5 кг.

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №16</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Методы контроля качества.
2. Механизированные контрольные приспособления.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 20 H7$  в условиях среднесерийного производства

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №17</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Обеспечение качества продукции в процессе управления.
2. Гидравлические контрольные приспособления.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 60$  заготовки из проката обычной точности

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №18</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Виды контроля качества продукции.
2. Пневматические контрольные приспособления.
3. Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала  $\varnothing 45h14$  в условиях единичного производства

Преподаватель

И.Ю. Силуянова



<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №19</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Средства контроля.
2. Автоматизированные контрольные приспособления.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала  $\varnothing 45h14$  в условиях серийного производства

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №20</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Испытание промышленной продукции.
2. Системы активного контроля.
3. Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 20 H7$  в условиях среднесерийного производства

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №21</b>  По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения  Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Техническая диагностика изделий машиностроения.
2. Системы пассивного контроля.
3. Определить допуск на диаметр отверстия  $\varnothing 75$  отливки из алюминиевого сплава II класса точности, полученной методом литья по выплавляемым моделям

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №22</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Исходные данные обеспечения качества.
2. Анализ причин брака и сортировка изделий.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала  $\varnothing 45h12$  в условиях единичного производства?

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №23</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Последовательность и содержание этапов обеспечения качества.
2. Технический контроль линейных параметров изделий.
3. Определить допуск на диаметр  $\varnothing 50$  стальной (М2) штампованной заготовки повышенной точности, сложности С1, массой 0,4 кг?

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №24</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Разработка систем обеспечения качества.
2. Технический контроль формы и взаимного расположения поверхностей изделий.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала  $\varnothing 20h6$  в условиях единичного производства?

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №2</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	---	---

1. Содержание и порядок проведения нормоконтроля.
2. Технический контроль шероховатости поверхностей изделий.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 40H7$  в условиях единичного производства?

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №26</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Виды технического контроля.
2. Анализ причин дефектов изделий.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала  $\varnothing 50f11$  в условиях единичного производства

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение» Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №27</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР _____ Р.Н.Байгуллов «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	---

1. Статистические методы контроля качества.
2. Роль и назначение приборов для контроля давления.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 20K6$  в условиях единичного производства

Преподаватель

И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофесси-</p>	<p><b>Билет №28</b></p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по УР</p>
---	-------------------------	--

<p>ональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение»          Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>_____ Р.Н.Байгуллов          «__» _____ 2020 г.</p>
---	--	--

1. Службы технического контроля.
  2. Методы анализа брака продукции.
  3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 20H6$  в условиях массового производства
- Преподаватель И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение»          Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №29</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ          Заместитель директора по УР          _____ Р.Н.Байгуллов          «__» _____ 2020 г.</p>
--	--	--

1. Структурные подразделения ОТК.
2. Средства контроля углов.
3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 40M7$  в условиях массового производства

Преподаватель И.Ю. Силуянова

<p>РАССМОТРЕНО на заседании ЦК «Общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули укрупненной группы специальностей «Машиностроение»          Протокол заседания ЦК №9 от «09 »04_2020_г</p>	<p><b>Билет №30</b></p> <p>По МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации специальности 15.02.08 Технология машиностроения</p> <p>Курс 4</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ          Заместитель директора по УР          _____ Р.Н.Байгуллов          «__» _____ 2020 г.</p>
--	--	--

1. Формы и правила оформления материалов, спецификаций норм расхода материалов и ведомости удельных норм расхода материалов.
  2. Виды брака.
  3. Какой из измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 4F6$  в условиях единичного производства
- Преподаватель И.Ю. Силуянова



