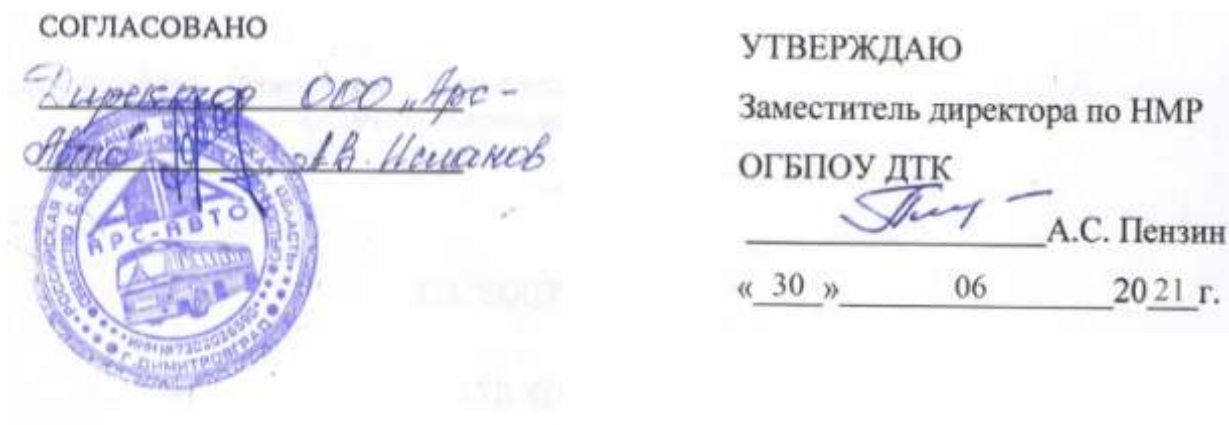


Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Димитровградский технический колледж»



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

(по профилю специальности)

по специальности

23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)" (утвержден Приказ Минобрнауки России от 22.04.2014 N 387 (Зарегистрировано в Минюсте России 31.07.2014 N 33391)

Организация-разработчик: областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Димитровградский технический колледж»

РАССМОТРЕНО
на заседании цикловой комиссии
«Дисциплины
общепрофессионального цикла и
профессиональные модули
укрупненной группы профессий и
специальностей «Техника и
технологии наземного транспорта»

Протокол заседания ЦК №10
от «30» июня 2021 г

РЕКОМЕНДОВАНО
Научно-методическим советом
ОГБПОУ ДТК
Протокол № 4
от «30» июня 2021 г

Разработчик: Рябинов А.В.- преподаватель ОГБПОУ ДТК
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта)» (базовой подготовки)

1.2. Цели и задачи производственной практики по профилю специальности.

Целью производственной практики является формирование и развитие **профессиональных компетенций** соответствующими основным видам профессиональной деятельности.

ВПД.01 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики.

ПК 1.1 Организовать эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт изделий транспортного электрооборудования и автоматики.

ПК 1.2 Контролировать ход и качество выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту транспортного электрооборудования и автоматики.

ПК1.3 Контролировать техническое состояние транспортного электрооборудования и автоматики, находящихся в эксплуатации.

ПК 1.4. Составлять дефектные ведомости и отчетную документацию.

ВПД. 02 Организация деятельности коллектива исполнителей.

ПК 2.1. Организовывать работу коллектива исполнителей.

ПК 2.2. Планировать и организовывать производственные работы.

ПК 2.3. Выбирать оптимальные решения в нестандартных ситуациях.

ПК 2.4. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.

ПК 2.5. Оценивать экономическую эффективность эксплуатационной деятельности.

ПК 2.6. Обеспечивать соблюдение техники безопасности на вверенном производственном участке.

ВПД.03 Участие в конструкторско-технологической работе.

ПК 3.1. Разрабатывать технологические процессы изготовления и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования в соответствии с нормативной документацией.

ПК 3.2. Проектировать и рассчитывать технологические приспособления для производства и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

ПК 3.3. Выполнять опытно-экспериментальные работы по сокращению сроков ремонта, снижению себестоимости, повышению качества работ и

ресурса деталей.

ПК 3.4. Оформлять конструкторскую и технологическую документацию

ВПД.04 Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики.

ПК 4.1. Определять техническое состояние деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования и автоматики.

ПК 4.2. Анализировать техническое состояние и производить дефектовку деталей и узлов транспортного электрооборудования и автоматики.

ПК 4.3. Прогнозировать техническое состояние изделий транспортного электрооборудования и автоматики с целью своевременного проведения ремонтно-восстановительных работ и повышения безаварийности эксплуатации автотранспорта.

общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 5. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой специальности (профессии);

- освоение современных производственных процессов, технологий;

- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3. Рекомендуемое количество часов на производственную практику:

ПП 01 (ПМ.01 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики)	-144 часа
ПП 02(ПМ.02 Организация работы первичных коллективов)	-72 часа
ПП 03(ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической работе)	-288 часов
ПП 04(ПМ.04 Проведение диагностирования транспортного электрооборудования)	-72 часа

Всего - 576 часов

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала (дидактические элементы)	Объём часов
ПМ.01 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики		144
Тема 01.1 Организация технического обслуживания транспортного электрооборудования	Организация эксплуатации транспортного электрооборудования и автоматики; организация технического обслуживания и ремонт изделий транспортного электрооборудования; порядок организации и проведения испытаний, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта изделий транспортного электрооборудования.	48
Тема 01.2 Разработка технологически карт на ТО и ремонт транспортного электрооборудования.	Выбор оптимальных технологических процессов обслуживания и ремонта изделий транспортного электрооборудования и элементов автоматики; разработка технологических карт обслуживания и ремонта изделий транспортного электрооборудования; дефектовка деталей и узлов транспорта; документация по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту транспортного электрооборудования.	48
Тема 01.3 Оформление нормативно-технологической документации на ТО и ремонт транспортного электрооборудования.	Основные характеристики и принципы построения систем автоматического управления транспортным электрооборудованием; основные положения, регламентирующие безопасную эксплуатацию транспортного электрооборудования и электроустановок; устройство и работа электронных систем транспортного электрооборудования, их классификация, назначение и основные характеристики; состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности	48
Всего часов:		144
ПМ.02 Организация работы первичных коллективов		72
Тема 02.1 Планирование работы коллектива исполнителей	Постановка производственных задач коллективу исполнителей; доклад о ходе выполнения производственных задач; контроль качества выполняемых работ; защита прав в соответствии с трудовым законодательством.	36
Тема 02.2 Основные технико-экономические показатели деятельности подразделения организации	Показатели эффективного использования; механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях; функции, виды и психологию менеджмента; особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; нормирование	36

	труда; нормы качества выполняемых работ; представление о правовом положении субъектов и правоотношений в сфере профессиональной деятельности; нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности	
Всего часов:		72
ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической работе		288
Тема 03.1 Оформление конструкторской и технологической документации.	Техническая и технологическая документация; типовые технологические процессы производства и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования; номенклатура и основные параметры технологического оборудования и оснастки, применяемых для производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования.	120
Тема 03.2 Разработка технологических процессов изготовления и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования.	Разработка технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики; подбор технологического оборудования для производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования; подбор необходимой технологической оснастки и разработка простейших технологических приспособлений в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД); разработка планировки производственных и ремонтных участков в соответствии с разработанным технологическим процессом	168
Всего часов:		288
ПМ.04 Проведение диагностирования транспортного электрооборудования		72
Тема 04.1 Определение технического состояния систем, изделий, узлов и деталей транспортного электрооборудования и элементов автоматики.	Разработка алгоритма поиска неисправностей в системах транспортного электрооборудования; выбор методов диагностирования систем, изделий, узлов и деталей транспортного электрооборудования и элементов автоматики; использование программного обеспечения в профессиональной деятельности; применение компьютерных технологий при диагностировании транспортного электрооборудования и элементов автоматики; анализ технического состояния и дефектование деталей и узлов транспортного электрооборудования и автоматики; прогнозирование технического состояния изделий транспортного электрооборудования и автоматики с целью своевременного проведения ремонтно-восстановительных работ и повышения безаварийности эксплуатации автотранспорта	
Всего часов		72
Итого:		576

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации производственной практики по профилю специальности

Практика по профилю специальности реализуется в рамках профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04 по каждому виду профессиональной деятельности.

Практика по профилю специальности проводится непрерывно.

Практика по профилю специальности проводится в организациях атомной промышленности, машиностроительных предприятиях на основе прямых договоров, заключаемых между организацией и образовательным учреждением, оснащенных современным оборудованием и имеющих квалифицированные кадры.

Базой практики являются транспортные цеха АО «ГНЦ НИИАР», АО «ДААЗ», АО «Димитровград-Химмаш», СТО города различных форм собственности, где практика может проходить в форме производственной деятельности на штатных рабочих местах и отделов организаций по ТО и ремонту автомобилей.

Руководителем практики от образовательного учреждения назначается преподаватель профессионального цикла. Руководитель практики от образовательного учреждения устанавливает связь с руководителями практики от организации.

Руководитель предприятия, организации, его заместитель или один из ведущих специалистов осуществляет общее руководство практикой студентов и назначает руководителей практики от предприятия, учреждения, организации и непосредственных руководителей.

Руководители практики от предприятия несут личную ответственность за проведение практики, представляют в соответствии с программой практики места практик; организуют инструктаж и проверку знаний по правилам и нормам охраны труда, ТБ, противопожарной защиты; представляют возможность пользоваться имеющейся литературой, технической и другой документацией; обеспечивают студентов во время прохождения практики защитной одеждой, обувью и другими средствами индивидуальной защиты, по нормам, установленным для соответствующих работников данного предприятия.

Контроль и оценка результатов освоения программы практики по профилю специальности осуществляется руководителем практики в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися производственных заданий одновременно.

Практика завершается оценкой сформированных профессиональных и общих компетенций.

3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов и участков	Оборудование	Применяемые инструменты
АО «УАЗ»	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
АО «ДААЗ»	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
ООО «ХИММАШ»	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
СТО «Авто WOOD», ИП Биктимиров Р.А.	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
ООО «Мика Мотор»	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
СТО «Газель сервис»	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
СТО «Комета», ИП Губанов П.А.	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
СТО «Автостар», ИП Жилин П.А.	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты
ИП Кашкиров А.А.	Электрооборудование автотранспорта и автоматики	Электромонтажные и мерительные инструменты

3.3. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

Основные источники:

Клепиков В.В. Технология машиностроения: учебник для СПО – М.: Форум-Инфра-М, 2015.

Технологическое оборудование машиностроительного производства: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Б.И. Черпаков, Л.И. Вереина. -2-е изд. стер. - М.: Издательский центр «Академия» 2016.

Научная организация труда в машиностроении./ Под ред И.И. Шапиро. - М.: Машиностроение, 2015.

Локтева С.Е. Станки с программным управлением и промышленные роботы: Учебник для машиностроительных техникумов. - М.: Машиностроение, 1986. Метрология, стандартизация и сертификация Учеб. пособие./ А.Д.

Никифоров, Т.А. Бакиев -М.: Высш. школа, 2002.

Раннев Г.Г., Тарасенко А.П. Методы и средства измерений: Учебник. - М.: Академия, 2004.

Справочники:

Справочник технолога машиностроителя в 2-х т. / под ред. А.М.Дольского, А.Т.Косиловой и др. – М.: Машиностроение, 2003.

Справочник конструктора-машиностроителя: В 3 т. - 8-е перераб. и доп. Под ред. И. Н. Жестковой М.: Машиностроение, 2001.

Краткий справочник металлиста / Под ред. Орлова П. Н., Скороходова Е. А. – М.: Машиностроение, 1987.

Воронков, В.Д. Справочник инженера - организатора. - М.: Московский рабочий, 2007.

Волков, О.И, Скляренко, В.К. Экономика предприятия: Курс лекций. – М.:ИНФРА – М; 2018

Кабушкин, Н.М. Основы менеджмента: учеб. Пособие – 7-е изд., стереотипное. – М.: Новое знание, 2019

Миронов М.Г. Экономика отрасли (машиностроение): учебник для СПО – М.: Форум-Инфра-М, 2020

Организация производства: Учебник для вузов / О.Г. Туровец, В.Н., Попов, В.Б. Родинов и др.; Под ред. О.Г. Туровца. – М.: Экономика и финансы, 2000

Шепеленко Г.И. Экономика, организация и планирование производства на предприятии: учеб. пособие для вузов. Ростов-на-Дону: Март, 2000

Интернет ресурсы:

www.ascon.ru

www.cadmaster.ru

www.cadcamcae.lv

www.solidworks.ru

www.stankoinform.ru