

Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Димитровградский технический колледж»



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по НМР
ОГБПОУ ДТК

А.С. Пензин А.С. Пензин

« 30 » 06 20 21 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(преддипломной)

по специальности

*15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)*

Димитровград
2021

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.12 *Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)* (утвержден приказом МО и НРФ от «09» декабря 2016 г. № 1580, зарегистрирован в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979).

Организация-разработчик: областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Дмитровградский технический колледж»

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии «Дисциплины общепрофессиональные цикла и профессиональные модули укрупнённой группы профессий и специальностей «Машиностроение»)

Председатель комиссии

Протокол заседания ЦК № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г

РЕКОМЕНДОВАНО

Научно-методическим советом ОГБПОУ ДТК

Протокол № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

Разработчик:

В.В. Ищанова – преподаватель спецдисциплин ОГБПОУ ДТК

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность,

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	9

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (преддипломной)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки)

1.2. Цели и задачи преддипломной практики по профилю специальности.

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности обучающийся в ходе освоения программы преддипломной практики **должен совершенствовать профессиональные и общие компетенции.**

- ПК 1.1 Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу.
- ПК 1.2 Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.
- ПК 1.3 Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.
- П.К.2.1 Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.
- ПК.2.2 Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.
- ПК.2.3 Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.
- ПК.2.4 Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.
- ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
- ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.
- ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
- ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.
- ПК 4.1. Выполнять слесарно-ремонтные работы.
- ПК 4.2. Производить проверку качества выполненных слесарно-ремонтных работ
- ПК 4.3. Обрабатывать детали различной конфигурации на токарных станках.
- ПК 4.4. Производить проверку качества выполненных токарных работ
- ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
- ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
- ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
- ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами,

- руководством, клиентами.
- ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
- ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
- ОК.11 Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Задачи преддипломной практики:

- совершенствование профессиональных и общих компетенций;
- изучение и анализ технологических процессов, организации производства и экономических условий на предприятии, в организации;
- сбор материала для выполнения выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы);
- выполнение студентами комплексных заданий по видам профессиональной деятельности;
- оценка готовности студента к самостоятельному выполнению видов профессиональной деятельности.

- 1.3. **Рекомендуемое количество часов на преддипломную практику:**
Всего – 144 часов

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование видов деятельности	Содержание видов деятельности	Объём часов
Ознакомление с предприятием	Организационная структура предприятия; функции подразделения и их взаимосвязь; правила внутреннего распорядка; правила охраны труда.	12
Выполнение обязанностей дублеров	Функции, задачи, структура отдела и всех подразделений, взаимосвязь с др. службами; порядок и последовательность проектирования технологических процессов и оснастки; последовательность разработки программ; внесение изменений в технологическую документацию; участие во внедрение прогрессивной технологии; снижение норм расхода материалов; выявление причин брака и принятие мер по его предупреждению; участие в повышении разряда молодым рабочим и практикантам; предложения по улучшению работы службы.	72
Изучение работы отдельных подразделений	Работа, задачи и функции отдела: планово-экономический, труда и з/платы, центральная заводская лаборатория, стандартизации, патентовый, технической информации, главного механика, главного энергетика и его взаимосвязь с др. подразделениями	48
Оформление отчета	Обобщить материал, собранный при прохождении практики; составить отчет и получить отзыв руководителя практики от предприятия. Сдать отчет руководителю практики от учебного заведения.	12
	Всего часов:	144

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации преддипломной практики

Преддипломная практика специальности проводится в организациях атомной промышленности, машиностроительных предприятиях на основе прямых договоров, заключаемых между организацией и образовательным учреждением, оснащенных современным оборудованием и имеющих квалифицированные кадры.

Базой практики являются АО «ГНЦ НИИАР», АО «Димитровград-Химмаш», ООО «ДААЗ» и машиностроительные предприятия, где практика может проходить в форме производственной деятельности на штатных рабочих местах механических цехов и отделов подготовки производства. Для студентов, обучающимся по целевым договорам, предприятие должно обеспечить практику по избранной специальности.

Руководителем практики от образовательного учреждения назначается преподаватель специальных дисциплин. Руководитель практики от образовательного учреждения устанавливает связь с руководителями практики от организации.

Руководитель предприятия, организации, его заместитель или один из ведущих специалистов осуществляет общее руководство практикой студентов и назначает руководителей практики от предприятия, учреждения, организации и непосредственных руководителей.

3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов и участков	Оборудование	Применяемые инструменты
АО «Димитровград-Химмаш»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты
АО «ДААЗ»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты
ООО «Зенит-Химмаш»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты
ОАО «ГНЦ НИИАР»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский,	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты

	гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	
ООО «ДВЗ»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты
ООО «Лидер-Д»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты
ООО «ДЗР»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты
ООО «ДЗВ»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты
ООО «ДЗС»	Рабочие места слесаря по ремонту промышленного оборудования, токаря, фрезеровщика; отделы: конструкторский, гл.технолога, гл. механика, з/платы, ЦЗЛ	режущие и мерительные инструменты; документация отделов, монтажные инструменты

Руководители практики от предприятия несут личную ответственность за проведение практики, представляют в соответствии с программой практики места практик, представляют возможность пользоваться имеющейся литературой, технической и другой документацией; обеспечивают студентов во время прохождения практики защитной одеждой, обувью и другими средствами индивидуальной защиты, по нормам, установленным для соответствующих работников данного предприятия.

С момента зачисления студентов в период практике в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на данном предприятии. На студентов, зачисленных на рабочие должности, распространяется трудовое законодательство, и они подлежат государственному социальному страхованию наравне со всеми работниками.

3.3. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Воронкин Ю.Н., Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования. Учебник. – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. А.Н. Климов, Л.Г.Попова «Организация ремонта производственного оборудования машиностроительных предприятий» - М.: «Машиностроение», 2009.
3. Холин К.М., Никитин О.Ф. Основы гидравлики и объемные гидроприводы. – М.: Машиностроение, 1989.
4. Кудрявцев А.И., Пятидверный А.П., Рагулин Е.А. Монтаж, наладка и эксплуатация пневматических приводов и устройств. – М.: Машиностроение, 1990
5. Герчикова И.Н. Менеджмент: учебник для вузов. – М.: ЮНИТИ, 2006
6. В.И.Ковальский «Организация и планирование производства на машиностроительных предприятиях» - М.: «Машиностроение», 1986.
7. Шишмарёв В.Ю. Машиностроительное производство: Учебник для студ. Учреждений сред. проф. образования / В.Ю.Шишмарев, Т.И. Каспина. – М.: Издательский центр «Академия», 2004
8. Кожевников Н.Н. Экономика и управление в машиностроении: Учеб. пос. для студ. сред. проф. учеб. заведения - М.: Издательский центр «Академия», 2004

Дополнительные источники:

1. Стандарт технический. Должностная инструкция СТП базового завода АО «ДААЗ»; 1990.
2. Кузнецов В.Г. Приводы станков с ПУ. – М.: Машиностроение 1983
3. Лисовой А.И., Глемба Л.С. Технология монтажа и ремонта металлообрабатывающих станков и автоматических линий. М. Машиностроение 1966г