

**Матрица формируемых компетенций  
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>														
<b>ОДБ</b>	<b>Базовые общеобразовательные дисциплины</b>														
ОДБ. 01	Русский язык	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 02	Литература	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 03	Иностранный язык	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 04	История	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 05	Обществознание (включая экономику и право)	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 06	Химия	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 07	Биология	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 08	Физическая культура	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДБ. 09	ОБЖ	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
<b>ОДП</b>	<b>Профильные общеобразовательные дисциплины</b>														
ОДП. 10	Математика	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
ОДП. 11	Физика	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
<b>Профильные дисциплины</b>															
ОДП. 12	Информатика и ИКТ	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7							
<b>Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»</b>															
<b>ОП. 00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>														
ОП. 01	Основы инженерной графики	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							
ОП. 02	Основы автоматизации производства	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							
ОП. 03	Основы электротехники	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							
ОП. 04	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							
ОП. 05	Допуски и технические измерения	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							

ОП. 06	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							
ОП. 07	Безопасность жизнедеятельности	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ПК 1.1 - 4.4						
ОП. 08	Охрана труда	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							
ОП. 09	Основы организации предпринимательской деятельности в своей профессии	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ПК 1.6	ПК 2.5	ПК 2.7							
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>														
<b>ПМ. 00</b>	<b>Профессиональные модули</b>														
<b>ПМ. 01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>														
МДК. 01.01	Подготовка металла к сварке	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.6	ОК.7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4				
МДК. 01.02	Технологические приёмы сборки изделий под сварку	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.6	ОК.7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4				
УП. 01	Учебная практика	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.6	ОК.7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4				
ПП. 01	Производственная практика	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.6	ОК.7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4				
<b>Профессиональные модули</b>															
<b>ПМ. 02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>														
МДК. 02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
МДК. 02.02	Технология газовой сварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
МДК. 02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
МДК. 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7

МДК. 02.05	Технология производства сварных конструкций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
УП. 02	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
ПП. 02	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
<b>ПМ. 03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>														
МДК. 03.01.	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6					
МДК. 03.02.	Технология дуговой наплавки деталей	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6					
МДК. 03.03.	Технология газовой наплавки	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6					
МДК. 03.04.	Технология автоматического и механизированного наплавления	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6					
УП. 03	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6					
ПП. 03	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6					
<b>ПМ. 04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>														
МДК. 04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4					
УП. 04	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4					
ПП. 04	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4					