

Специальность 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)»

№п/п	Шифр	Наименование циклов, дисциплин, модулей/Наименование рабочей программы	Аннотация к рабочей программе
	ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	
1	ОГСЭ.01	Основы философии	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158 Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК01- ОК 06 В результате изучения обучающийся должен уметь: ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста, социокультурный контекст. Выстраивать общение на основе общечеловеческих ценностей. знать: основные категории и понятия философии; роль философии в жизни человека и общества; основы философского учения о бытии; сущность процесса познания; основы научной, философской и религиозной картин мира; об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды; о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий по выбранному профилю профессиональной деятельности; Общечеловеческие ценности, как основа поведения в коллективе, команде. Количество часов на освоение программы дисциплины:

			Объем образовательной нагрузки обучающихся - 56 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки - 46 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часов; - консультации- 2 часа; - экзамен – 6 часов Итоговая аттестация в форме экзамена.
2	ОГСЭ.02	История	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158 Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж». Коды формируемых компетенций: ОК.01- ОК11 Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК.01- ОК11 В результате изучения обучающийся должен уметь: ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире; выявлять взаимосвязь российских, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем; определять значимость профессиональной деятельности по осваиваемой профессии (специальности) для развития экономики в историческом контексте; демонстрировать гражданско-патриотическую позицию знать: основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI в.); сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI вв.; основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира; назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности; о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций; содержание и назначение важнейших нормативных правовых актов мирового и регионального значения

			Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 48 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки - 46 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.
3	ОГСЭ.03	Иностранный язык	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –11. В результате изучения обучающийся должен уметь: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы. знать: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 174 часа, в том числе: - аудиторной нагрузки - 172 часа; - консультации- 2 часа;

			Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.
4	ОГСЭ.04	Физическая культура	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158 (далее – ФГОС СПО). Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК1-ОК11 В результате изучения обучающийся должен уметь: Использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; Применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности Пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии (специальности) знать: Роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; Основы здорового образа жизни; Условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии (специальности) Средства профилактики перенапряжения. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 174 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки - 172 часов; - консультации- 2 часа; Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.

5	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9 В результате изучения обучающийся должен уметь: - определять орфоэпические нормы в современном русском языке; - владеть фонетическими средствами речевой выразительности, владеть умением произношения заимствованных слов, - уметь пользоваться орфоэпическим словарем; - находить в тексте профессиональную лексику, термины; определять способы их образования; - уметь пользоваться нормами словообразования применительно к общеупотребительной, общенаучной и профессиональной лексике, - использовать словообразовательные средства в изобразительных целях; - правильно употреблять грамматические формы слов в соответствии с литературной нормой; - выявлять грамматические ошибки в чужом и своем тексте; - определять основную мысль текста, находить ключевые слова, средства художественной выразительности; - уметь пользоваться правилами правописания, вариативными и факультативными знаками препинания- определять функциональные стили текста; - различать тексты по их принадлежности к стилям; - анализировать речь с точки зрения её нормативности, уместности и целесообразности; - создавать тексты учебно-научного и официально-делового стилей в жанрах, соответствующих требованиям профессиональной подготовки студентов знать: - знать признаки литературного языка и речевой нормы различия между языком и речью, функции языка, признаки литературного языка и типы речевой нормы, основные компоненты культуры речи
---	---------	------------------------------	---

			- особенности русского ударения произношения, лексические единицы языка - знать основные синтаксические единицы: словосочетание и предложение; - синтаксический строй предложений. - знать самостоятельные и служебные части речи, синтаксический строй предложений - знать функциональные стили литературного языка, - иметь представление о социально-стилистическом расслоении современного русского языка. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 62 часа, в том числе: - аудиторной нагрузки - 60 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
6	ОГСЭ.06	Психология общения	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –11 В результате изучения обучающийся должен уметь: - применять техники и приёмы эффективного общения в профессиональной деятельности; - использовать приёмы саморегуляции поведения в процессе межличностного общения; - работать с различными источниками информации; - решать поставленные задачи; - определять влияние внешних факторов на индивидуальные особенности общения человека; - определять специфику поведенческих проявлений, - раскрывать сущность и причины поведения человека в конкретных ситуациях, - выявлять результаты воздействия человека на группу и наоборот и предвидеть их последствия; - пользоваться психодиагностическими методиками (проводить, обрабатывать тесты, делать выводы, давать рекомендации).

			знать: - взаимосвязь общения и деятельности; - цели, функции, виды и уровни общения; - роли и ролевые ожидания в общении; - виды социальных взаимодействий; - механизмы взаимопонимания в общении; - техники и приёмы общения, правила слушания, ведения беседы, убеждения; - этические принципы общения; - источники, причины, виды и способы разрешения конфликтов; - сущность дисциплины « Психология общения»; - определение понятия Общение и его виды; - роль общения в психическом развитии человека; - технику и приёмы общения; - особенности развития общения; - функции, средства, структуру общения; - что такое коммуникативная компетентность; - стратегии, тактики, виды общения; - взаимосвязанные стороны общения; - суть перцептивной стороны общения; - суть коммуникативной стороны общения; - суть интерактивной стороны общения; - понятие малой группы и коллектива; - феноменологию малых групп; - особенности межличностных отношений в группах и коллективах; - эффективность групповой деятельности; - особенности положения личности в группе; - положительное воздействие общности на индивида; - отрицательное влияние группы на личность; - специфику восприятия и понимания людьми друг друга; - особенности самочувствия личности в группе; Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 67 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки - 53 часа; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 4 часа; - экзамен – 8 часов Итоговая аттестация в форме экзамена.
	ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	
7	ЕН.01	Математика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158

		Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –6, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: -анализировать сложные функции и строить их графики; -выполнять действия над комплексными числами; -вычислять значения геометрических величин; -производить операции над матрицами и определителями; решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики; решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчисления; решать системы линейных уравнений различными методами; знать: основные математические методы решения прикладных задач; основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики; основы интегрального и дифференциального исчисления; роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 54 часа, в том числе: - аудиторной нагрузки -46 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 2 часа; - экзамен – 4 часа. Итоговая аттестация в форме экзамена.
8	ЕН.02	Информатика Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158 Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной

		дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –4, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: - выполнять расчеты с использованием прикладных компьютерных программ; - использовать информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет" (далее - сеть Интернет) и ее возможности для организации оперативного обмена информацией; - использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах; - обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники; - получать информацию в локальных и глобальных компьютерных сетях; - применять графические редакторы для создания и редактирования изображений; - применять компьютерные программы для поиска информации, составления и оформления документов и презентаций; знать: - базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ; - основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации; - устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации; - методы и приемы обеспечения информационной безопасности; - методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации; - общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин (далее - ЭВМ) и вычислительных систем; - основные принципы, методы и свойства информационных и телекоммуникационных технологий, их эффективность Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 70 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -62 часа; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 2 часа;
--	--	---

			- экзамен – 4 часа. Итоговая аттестация в форме экзамена.
9.	ЕН.03	Экологические основы природопользования	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –11, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: Анализировать и прогнозировать экологические последствия различных видов деятельности; Осуществлять в общем виде оценку антропогенного воздействия на окружающую среду с учетом специфики природно-климатических условий; Грамотно реализовывать нормативно-правовые акты при работе с экологической документацией знать: Принципы взаимодействия живых организмов и среды обитания; Условия устойчивого состояния экосистем; Принципы и методы рационального природопользования; Методы снижения хозяйственного воздействия на биосферу; Методы экологического регулирования; Организационные и правовые средства охраны окружающей среды. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 35 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -33 часа; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
	П.00	Профессиональный цикл	
	ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	
			Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по

10	ОП.01	Инженерная графика	специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 6, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике; читать чертежи и схемы; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией знать: законы, методы, приемы проекционного черчения; правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации; правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требования стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 112 часов, в том числе:
----	-------	--------------------	--

			- аудиторной нагрузки -106 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 4 часа; Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
11	ОП.02	Компьютерная графика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 6, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере; знать: основные приемы работы с чертежом на персональном компьютере Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 112 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -106 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 4 часа; Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.

12	ОП.03	Техническая механика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструктивных элементах; знать: основы технической механики; виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики; методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 120 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -107 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 4 часа; - экзамены -7 часов Итоговая аттестация в форме экзамена / экзамен
13	ОП.04	Материаловедение	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного

		стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: - распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; - определять виды конструкционных материалов; - выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; - проводить исследования и испытания материалов; - рассчитывать и назначать оптимальные режимы резанья. знать: - закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии; - классификацию и способы получения композиционных материалов; - принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве. строение и свойства металлов, методы их исследования; - классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; - методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 77 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -70 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 2 часа;
--	--	---

			-экзамен – 3 часа Итоговая аттестация в форме экзамена / дифференцированного зачета.
14	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности; применять документацию систем качества; применять требования нормативных правовых актов к основным видам продукции (услуг) и процессов; знать: документацию систем качества; единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы повышения качества продукции. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 67 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -60 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 2 часа;

			-экзамен – 3 часа Итоговая аттестация в форме экзамена / дифференцированного зачета.
15	ОП06	Электротехника и основы электроники	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: - выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование; - правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; - производить расчеты простых электрических цепей; - рассчитывать параметры различных электрических цепей и схем; - снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями . знать: классификацию электронных приборов, их устройство и область применения методы расчета и измерения основных параметров электрических, магнитных цепей; основные законы электротехники; основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин; основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств; основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлектриках; параметры электрических схем и единицы их измерения; принципы выбора электрических и электронных устройств и приборов; принципы действия, устройство, основные характеристики

			электротехнических и электронных устройств и приборов; свойства проводников, полупроводников, электроизоляционных, магнитных материалов; способы получения, передачи и использования электрической энергии; устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов; характеристики и параметры электрических и магнитных полей, параметры различных электрических цепей Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 88 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -75 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 4 часа; -экзамен – 7 часов Итоговая аттестация в форме экзамена / экзамена
16	ОП.07	Технологическое оборудование	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: читать кинематические схемы; осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса; знать: - назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования; - технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования; - нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации. Количество часов на освоение программы дисциплины:

			Объем образовательной нагрузки обучающихся – 239 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -222 часа; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 5 часа; -экзамен – 10 часов Итоговая аттестация в форме экзамена/экзамена/ дифференцированного зачета.
17	ОП.08	Технология отрасли	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: -проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли; -проектировать участки механических цехов; -нормировать операции технологического процесса. знать: -принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; -технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 131 час, в том числе: - аудиторной нагрузки -116 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 3 часа;

			-экзамен – 10 часов Итоговая аттестация в форме экзамена / экзамена
18	ОП.-09	Обработка металлов резанием, станки и инструменты	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: -выбирать рациональный способ обработки деталей; - оформлять технологическую и другую документацию в соответствии с действующей нормативной базой; - производить расчёты режимов резания; - выбирать средства и контролировать геометрические параметры инструмента; - читать кинематическую схему станка; - составлять перечень операций обработки, - выбирать режущий инструмент и оборудование для обработки вала, отверстия, паза, резьбы и зубчатого колеса. знать: - назначение, классификацию, конструкцию, принцип работы и область применения металлорежущих станков; - правила безопасности при работе на металлорежущих станках; - основные положения технологической документации; - методику расчёта режимов резания - основные технологические методы Количество часов на освоение программы дисциплины: Объём образовательной нагрузки обучающихся – 96 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -88 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа.

			- консультации- 2 часа; -экзамен – 4 часа Итоговая аттестация в форме экзамена
19	ОП.10	Охрана труда и бережливое производство	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: - применять средства индивидуальной и коллективной защиты; - использовать экобиозащитную и противопожарную технику; - организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; - проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; - соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса; - проводить экологический мониторинг объектов производства и окружающей среды; - визуально определять пригодность СИЗ к использованию. знать: действие токсичных веществ на организм человека; меры предупреждения пожаров и взрывов; категорирование производств по взрыво- и пожароопасности; основные причины возникновения пожаров и взрывов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации; правила и нормы по охране труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты; правила безопасной эксплуатации механического оборудования;

			профилактические мероприятия по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии; предельно допустимые вредных веществ и индивидуальные средства защиты; принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду; средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 70 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -66 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 2 часа; Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
20	ОП-11	Экономика отрасли	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: -оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев; -рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации);

			-разрабатывать бизнес–план. знать: - действующие законы и иные нормативные правовые акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность; -материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования; - методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации; -методику разработки бизнес-плана; -механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях; -основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения; -основы организации работы коллектива исполнителей; -основы планирования, финансирования и кредитования организации; -особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; - производственную и организационную структуру организации Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 92 часа, в том числе: - аудиторной нагрузки -78 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 4 часа; -экзамен – 8 часов Итоговая аттестация в форме экзамена
21	ОП. 12	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь:

			- оформлять конструкторскую и технологическую документацию с использованием специальных компьютерных программ знать: базовые, системные, программные продукты и пакеты прикладных программ Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 79 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -75 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 2 часа; Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
22	ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 - 11, ПК 1.1- 1.3, ПК 2.1- 2.4, ПК 3.1- 3.4 В результате изучения обучающийся должен уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью;

			владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим; знать: принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим. Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся – 70 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -66 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - консультации- 2 часа; Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
	ПМ.00	Профессиональные модули	
23	ПМ.01	Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля;

		результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Профессиональный модуль состоит: • МДК.01.01. Осуществление монтажных работ промышленного оборудования • МДК.01.02. Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования • ПП.01.01 Производственная практика • Коды формируемых компетенций: ПК 1.1 – 1.3, ОК 1 – 7, 9-11. В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: -монтаже и пусконаладке промышленного оборудования на основе разработанной технической документации; -проведении работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования; -контроле работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов -сборке узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования; -программировании автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; -выполнении пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования. уметь: -анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ; -читать принципиальные структурные схемы; -подбирать оборудование, средства измерения в соответствии с условиями технического задания; -выполнять монтажные работы; -пользоваться грузоподъемными механизмами; -рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств; -производить наладку и ввод в эксплуатацию промышленное оборудование знать: -основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации; -основные законы электротехники;
--	--	--

		-физические, технические и промышленные основы электроники; -типовые узлы и устройства электронной техники; -виды, свойства, область применения конструкционных и вспомогательных материалов; -методы измерения параметров и свойств материалов; -виды движений и преобразующие движения механизмы; -виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах; -кинематику механизмов, соединения деталей машин; -виды износа и деформаций деталей и узлов; -методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; -методику расчета на сжатие, срез и смятие; -трение, его виды, роль трения в технике; -назначение и классификацию подшипников; -характер соединения основных сборочных единиц и деталей; -основные типы смазочных устройств; -типы, назначение, устройство редукторов; -устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования; -основные понятия метрологии, сертификации и стандартизации; -систему допусков и посадок; -основы организации производственного и технологического процессов отрасли; -виды, устройство и назначение технологического оборудования отрасли; -устройство и конструктивные особенности элементов промышленного оборудования, особенности монтажа; -нормативные требования по проведению монтажных и наладочных работ промышленного оборудования; -типы и правила эксплуатации грузоподъемных механизмов; -правила строповки грузов; -условная сигнализация при выполнении грузоподъемных работ; -технологии монтажа и пусконаладочных работ при введении в эксплуатацию промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; -средства контроля при монтажных и пусконаладочных работах. Количество часов на освоение программы профессионального модуля: -Объем образовательной нагрузки обучающихся – 930 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -672 часа; - самостоятельной учебной работы – 4 часа. - производственная практика- 216 часов - консультации- 8 часов;
--	--	---

			-экзамен- 30 часов Промежуточная аттестация по: - МДК. 01.01 – экзамен/ экзамен - МДК. 01.02 – дифференцированный зачет/экзамен/экзамен; - ПП. 01 - дифференцированный зачет Итоговая аттестация по ПМ.01 в форме квалификационного экзамена.
24	ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Профессиональный модуль состоит: • МДК.02.01. Техническое обслуживание промышленного оборудования • МДК.02.02 Ремонт промышленного оборудования • УП.02.01 Учебная практика • ПП.02.01 Производственная практика Коды формируемых компетенций: ПК 2.1 – 2.4, ОК 1 – 7, 9-10 В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: -проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; -диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов; -выполнении ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования. уметь: -выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования; -пользоваться контрольно-измерительным инструментом; -выполнять эскизы деталей при ремонте; -определять способы обработки деталей;

			-обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом; -пользоваться нормативной и справочной литературой. знать: -правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ; -условные обозначения на машиностроительных чертежах и схемах; -особенности технического обслуживания промышленного оборудования отрасли; -методы восстановления деталей; -классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения; -методы регулировки и наладки технологического оборудования; -классификацию эксплуатационно-смазочных материалов; -виды и способы смазки промышленного оборудования; -оснастку и инструмент при смазке оборудования; -виды контрольно-измерительных инструментов и приборов; -проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; -диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов. Количество часов на освоение программы профессионального модуля: -Объем образовательной нагрузки обучающихся –354 часа, в том числе: - аудиторной нагрузки -124 часа; - самостоятельной учебной работы – 4 часа. - учебная практика – 144 часа - производственная практика – 72 часа - консультации - 4 часа; -экзамен - 14 часов Итоговая аттестация по ПМ.02 в форме квалификационного экзамена.
25	ПМ.03	Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»

		Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Профессиональный модуль состоит: • МДК.03.01. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию • ПП.03 производственная практика. Коды формируемых компетенций: ПК 3.1 – 3.4, ОК 1 – 7, 9-11. В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: -Определение оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования; -Разработка технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с требованиями технических регламентов; -Определение потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования; Организация выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства. уметь: -Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки -Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов. -Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры. -Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью -Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин в соответствии с установленной технологической последовательностью. --- --Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование. -Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов. -Выполнять слесарную обработку при соблюдении требований охраны труда -Определять размеры деталей и узлов универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технической документацией. -----Проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты)
--	--	--

		Устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов. - Выбирать и готовить к работе режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала. - Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой. - Управлять обдирочным станком. - Управлять настольно-сверлильным станком. - Управлять заточным станком Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом. - Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов. - Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда - Разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования - Разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ - Обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами - Отключать и обесточивать особо сложное оборудование, агрегаты и машины. - Читать техническую документацию общего и специализированного назначения. - Выбирать слесарный инструмент и приспособления. Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов. - Производить контрольно-диагностические, крепежные, регулировочные, смазочные работы. - Производить визуальный контроль изношенности особо сложного оборудования, агрегатов и машин. - Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании. - Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин. - Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании особо сложного оборудования, агрегатов и машин. - Осуществлять техническое обслуживание с соблюдением требований охраны труда - Организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам - Планировать расстановку кадров в зависимости от задания и квалификации кадров - Проводить производственный инструктаж подчиненных - На основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности
--	--	--

		-Использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного персонала для повышения эффективности решения производственных задач -Контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ -Обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте промышленного оборудования -Контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. -Разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства. знать: -Систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости -Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов. -Основные механические свойства обрабатываемых материалов. -Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок. -Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения. -Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки. -Способы размерной обработки деталей. -Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин. -Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения. -Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки. -Требования охраны труда при выполнении слесарных работ. -Основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения. Правила чтения чертежей. -Знаки условного обозначения допусков, качеств, параметров шероховатости, способов базирования заготовок. -Общие сведения о системе допусков и посадок, качествах и параметрах шероховатости по качествам. -Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков. -Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках. -Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов
--	--	--

		для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно - сверлильных и заточных станках. -Правила и последовательность проведения измерений. -Методы и способы контроля качества выполнения механической обработки. -Требования охраны труда при выполнении работ на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках. -Действующие локально-нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность. -Порядок разработки и оформления технической документации. -Требования к планировке и оснащению рабочего места. -Требования охраны труда при техническом обслуживании оборудования, агрегатов и машин. -Правила чтения чертежей. -Устройство оборудования, агрегатов и машин . -Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин. -Периодичность и чередование обслуживания оборудования, агрегатов и машин. -Технологическая последовательность выполнения операций при выполнении крепежных, регулировочных, смазочных работ. -Методы проведения диагностики рабочих характеристик особо сложного оборудования, агрегатов и машин. -Способы выполнения крепежных, регулировочных, смазочных работ. -Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик . -Перечень операций технического обслуживания оборудования, агрегатов и машин. -Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов. -Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании. -Методы и способы контроля качества выполненной работы, методы планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала; - Методы оценки качества выполняемых работ; -Правила охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка; Виды, периодичность и правила оформления инструктажа; организацию производственного и технологического процесса. Количество часов на освоение программы профессионального модуля: -Объем образовательной нагрузки обучающихся –310 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -218 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - производственная практика – 72 часа
--	--	---

			- консультации - 4 часа; - экзамен - 14 часов Итоговая аттестация по ПМ.03 в форме квалификационного экзамена.
26	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158. Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа модуль состоит: - МДК 04. 01 Теоретическая подготовка по рабочей профессии 18559 Слесарь- ремонтник и 19149 Токарь - УП.04 .01 Практика слесарная; - УП.04 .01 Практика токарная; Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Профессиональный модуль состоит: - МДК 04. 01 Теоретическая подготовка по рабочей профессии 18559 Слесарь- ремонтник и 19149. Токарь - УП.04 .01 Практика токарная; - УП.04 .02 Практика слесарная; Коды формируемых компетенций: ПК 4.1 – 4.3, ПК1.4, ПК 2.2, ОК 1 - 9 В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: - работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации; - контроля качества выполненных работ; - разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; уметь: - обеспечивать безопасную работу;

		- выполнять наладку станков; - обрабатывать детали на токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений; - обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей и инструментов с большим числом переходов, требующих перестановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях; - обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряженные с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами; - устанавливать детали в различные приспособления и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях; - нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой; - нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбы резцом; - выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей; - контролировать параметры обработанных деталей; - выполнять уборку стружки; - выполнять разборку, ремонт, сборку и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; - выполнять слесарную обработку деталей; - выполнять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива; - выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках; - выполнять шабрение деталей с помощью механизированного инструмента; - изготавливать приспособления для ремонта и сборки; знать: - технику безопасности работы на станках; - правила управления станками; - способы установки и выверки деталей;
--	--	---

		- правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений; - правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков; - правила и технологию контроля качества обработанных деталей; - основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин; - назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов; - основные механические свойства обрабатываемых материалов; - систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости; - наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок; - назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов; - технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин; - устройство, конструктивные особенности ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин; - правила регулирования машин; - способы разметки и обработки несложных различных деталей; - геометрические построения при сложной разметке; - основные положения планово-предупредительного ремонта оборудования; - технические условия на ремонт, сборку агрегатов и машин; - способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия. Количество часов на освоение программы профессионального модуля: Объем образовательной нагрузки обучающихся –411 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -107 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа. - учебная практика слесарная –144часа - учебная практика токарная – 144часа - консультации - 2 часа; -экзамен - 12 часов
--	--	--

			Промежуточная аттестация по: - МДК. 04.01 – дифференцированный зачет/экзамен - УП.04.01 – дифференцированный зачет; -УП.04.02 - дифференцированный зачет. Итоговая аттестация по ПМ.04 в форме квалификационного экзамена..
--	--	--	---