

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ОГБПОУ ДТК  
\_\_\_\_\_ В.А. Кологреев  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2020 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих* *областного*  
*государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Димитровградский технический колледж"*

по профессии среднего профессионального образования  
***15.01.32 Оператор станков с программным управлением***

Квалификация: оператор станков с программным управлением - станочник широкого профиля  
Форма обучения - очная  
Нормативный срок обучения - 2 года и 10 мес.  
на базе: основного общего образования

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

курсы	обучение по дисциплинам и междисциплинарным	практика		промежуточная аттестация	государственная итоговая аттестация	каникулы	всего
		учебная	производственная				
I курс	40	-	-	1	-	11	52
II курс	27	7	5	2	-	11	52
III курс	20	6	11	2	2	2	43
<b>Всего: (недели)</b>	<b>87</b>	<b>13</b>	<b>16</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>24</b>	<b>147</b>
<b>Всего: (в часах)</b>	<b>3204</b>	<b>396</b>	<b>576</b>	<b>180</b>	<b>72</b>	<b>864</b>	<b>5292</b>





ОП.01	Иностранный язык в профессиональной	ДЗ(6)		48	4	44		44											22\22	2	22\22	2	
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ(5)		76	8	60	20	40		8									60\40	8			
ОП.03	Охрана труда	ДЗ(1)		38	2	36	28	8				36/8	2										
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ(1)		38	2	36	28	8				36/8	2										
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ(6)		48	4	44	30	14											22/6	2	22\8	2	
ОП.06	Технические измерения	ДЗ(5)		58	6	44	28	16		8									44/16	6			
ОП.07	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		Э(2)	56		46	26	20		4	6			46/20									
ОП.08	Техническая графика	ДЗ(4)*		38	2	36	6	30									36/30	2					
ОП.09	Эффективное поведение на рынке труда		Э(6)	49	4	39		39		2	4										39	4	
ОП.10	Физическая культура	ДЗ(6)		50	10	40		40											16/16	4	24/24	6	
<b>П.00</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>	<b>7</b>	<b>5</b>	<b>1637</b>	<b>48</b>	<b>499</b>	<b>361</b>	<b>138</b>	<b>1044</b>	<b>14</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>51</b>	<b>2</b>	<b>40</b>	<b>2</b>	<b>120</b>	<b>4</b>	<b>158</b>	<b>16</b>	<b>130</b>	<b>24</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>7</b>	<b>5</b>	<b>1637</b>	<b>48</b>	<b>499</b>	<b>361</b>	<b>138</b>	<b>1044</b>	<b>14</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>51</b>	<b>2</b>	<b>40</b>	<b>2</b>	<b>120</b>	<b>4</b>	<b>158</b>	<b>16</b>	<b>130</b>	<b>24</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>508</b>	<b>6</b>	<b>166</b>	<b>96</b>	<b>70</b>	<b>324</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>51</b>	<b>2</b>	<b>40</b>	<b>2</b>	<b>75</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК 01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	ДЗ(4)		178	6	166	96	70		6				51/20	2	40\20	2	75/30	2				
УП.01	Учебная практика	ДЗ(3)		144				144								144							
ПП.01	Производственная практика	ДЗ(4)		180				180										180					
<b>ПМ.01.</b>	<b>Экзамен квалификационный</b>		Эк(4)	<b>6</b>							6												
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>389</b>	<b>12</b>	<b>141</b>	<b>107</b>	<b>34</b>	<b>216</b>	<b>6</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>45</b>	<b>2</b>	<b>96</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК 02.01	Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ		Э(5)	167	12	141	107	34		6	8							45\14	2	96/20	10		
УП.02	Учебная практика	ДЗ(4)		108				108										108					
ПП.02	Производственная практика	ДЗ(5)		108				108												108			

ПМ.02	Экзамен квалификационный		Эк(5)	6							6												
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	2	740	30	192	158	34	504	2	12	0	0	0	0	0	0	0	0	62	6	130	24
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса		Э(6)	230	30	192	158	34		2	6								62/12	6	130/22	24	
УП.03	Учебная практика	дз(6)		216					216											108		108	
ПП.03	Производственная практика	дз(6)		288					288													288	
ПМ.03	Экзамен квалификационный		Эк(6)	6							6												
ПА	Промежуточная аттестация			180		180																	
ГИА	Государственная итоговая			72		72																72	
	Самостоятельная работа			80																			
	<b>ВСЕГО</b>			<b>4428</b>	<b>120</b>	<b>3012</b>	<b>1803</b>	<b>1209</b>		<b>110</b>	<b>70</b>	<b>608</b>	<b>4</b>	<b>820</b>	<b>8</b>	<b>430</b>	<b>2</b>	<b>520</b>	<b>20</b>	<b>322</b>	<b>38</b>	<b>312</b>	<b>48</b>

<b>Государственная итоговая аттестация:</b> выпускная квалификационная работы в виде демонстрационного экзамена с 15.06 по 28.06	<b>ВСЕГО</b>	дисциплин и МДК	608	4	820	8	430	2	520	20	322	38	312	48	
		учебной практики					144		108		108		108		
		производственной практики							180		108		288		
		государственная итоговая аттестация											72		
		консультации (в часах)			30	30	24	28	10						
		экзамены (в часах)			6	6	12	8	26						
		самостоятельная работа			4	8	2	20	38	48					
		<b>Всего</b>			<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>864</b>	
		Количество экзаменов (в том числе квалификационных)				1	1	3	2	5					
		Количество дифференцированных зачетов			3	4	3	10	3	5					
Количество зачетов (без учета физ.культуры)			1	1	1										