Матрица формируемых компетенций

Общие компетенции

Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	ОК1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	ОК2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	ОК3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	ОК4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	ОК5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	ОК6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	ОК7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК.8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности	ОК9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК.11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
Профессиональный учебный цикл											
Общепрофессиональные дисциплины											
ОП.01 Иностранный язык в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.02 Основы электротехники	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.03 Охрана труда	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.04 Основы материаловедения	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.05 Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

ОП.06 Технические измерения	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.07 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.08 Техническая графика	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.09 Эффективное поведение на рынке труда	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ОП.10 Физическая культура				+		+		+			
ОП.11 Основы предпринимательской деятельности	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
Профессиональные модули											
ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
УП. Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ПП. Производственная практика (по профилю специальности)	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+

Профессиональные компетенции

Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных).	ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием.	ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием.	ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	ПК 2.1. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования.	ПК 2.2. Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM.	ПК 2.3. Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком.	ПК 3.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением.	ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных,копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием.	ПК 3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической иконструкторской документации.	ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
Профессиональный учебный цикл											
Обязательная часть											
Общепрофессиональные дисциплины											
ОП.01 Иностранный язык в профессиональной деятельности	+	+	+	+							
ОП.02 Основы электротехники	+	+	+	+	+	+	+				

ОП.03 Охрана труда	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.04 Основы материаловедения	+	+	+	+							+
ОП.05 Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.06 Технические измерения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.07 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.08 Техническая графика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.09 Эффективное поведение на рынке труда	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.10 Физическая культура											
ОП.11 Основы предпринимательской деятельности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Профессиональные модули											
ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	+	+	+	+							
ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ					+	+	+				
ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями								+	+	+	+

охраны труда и экологической безопасности											
УП. Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПП. Производственная практика (по профилю специальности)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+