

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

№п/п	Шифр	Наименование циклов, дисциплин, модулей/Наименование рабочей программы	Аннотация к рабочей программе
	ОП.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	
1	ОП.01	Иностранный язык в профессиональной деятельности	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827)</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1 – 7,9-11, ПК 1.1 - 1.4</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вести диалог (диалог-расспрос, диалог-обмен мнениями/суждениями, диалог побуждение к действию, этикетный диалог и их комбинации) в ситуациях; - сообщать сведения о себе и заполнять различные виды анкет, резюме, заявлений и др.; - читать чертежи и техническую документацию на английском языке; - называть на английском языке инструменты, оборудование, оснастку, приспособления, станки, используемые при выполнении при разработке управляющих программ для станков с числовым программным управлением; - применять профессионально-ориентированную лексику при выполнении диалогового программирования с пульта управления станком; - устанавливать межличностное общение между участниками движения WS разных стран; - самостоятельно совершенствовать устную и письменную профессионально-ориентированную речь, пополнять словарный запас - понимать относительно полно (общий смысл) высказывания на английском языке в различных ситуациях профессионального общения; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - лексический и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) английского профессионально-ориентированного текста; - лексический и грамматический минимум, необходимый для заполнения анкет, резюме, заявлений и др.; - основы разговорной речи на английском языке; - профессиональные термины и определения для чтения чертежей, инструкций, нормативной документации. <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 50 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - аудиторной нагрузки - 44 часов; - самостоятельной учебной работы – 6 часов.

			Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
2	ОП.02	Основы электротехники	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827)</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1 – 7, 9-11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь: читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы; пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;</p> <p>знать: единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; свойства постоянного и переменного электрического тока; принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь; свойства магнитного поля; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании; аппаратуру защиты электродвигателей; методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление.</p> <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 78 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки - 60 часов; - самостоятельной учебной работы – 10 часов; - консультации – 8 часов.</p> <p>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
	ОП. 03	Охрана труда	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p>

			<p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1-7, 9-11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3, ПК 3.1-3.4</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь: оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте; пользоваться средствами индивидуальной и групповой защиты; применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях; использовать экипировку и противопожарную технику; определять и проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;</p> <p>знать: виды и правила проведения инструктажей по охране труда; возможные опасные и вредные факторы и средства защиты; действие токсичных веществ на организм человека; законодательство в области охраны труда; меры предупреждения пожаров и взрывов; нормативные документы по охране труда и здоровья, основы профгигиены, профсанитарии и пожаробезопасности; общие требования безопасности на территории организации и в производственных помещениях; основные источники воздействия на окружающую среду; основные причины возникновения пожаров и взрывов; особенности обеспечения безопасных условий труда на производстве; правовые и организационные основы охраны труда на предприятии, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии; права и обязанности работников в области охраны труда; правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов; правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты; предельно допустимые концентрации (ПДК) и индивидуальные средства защиты; принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов.</p> <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 38 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -36 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа.</p> <p>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
4	ОП.04	Основы материаловедения	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p>

			<p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1 – 7, 9-11, ПК 1.2 - 1.4 , ПК 3.4</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь: выполнять механические испытания образцов материалов; использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;</p> <p>знать: основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности; наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала; правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; основные сведения о металлах и сплавах; основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.</p> <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 38 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -36 часов; - самостоятельной учебной работы – 2 часа.</p> <p>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
5	ОП. 05	Безопасность жизнедеятельности	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1 – 11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3, ПК 3.1-3.4</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения;</p>

			<p>ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;</p> <p>применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;</p> <p>владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;</p> <p>оказывать первую помощь пострадавшим;</p> <p>знать:</p> <p>принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;</p> <p>основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;</p> <p>основы военной службы и обороны государства;</p> <p>задачи и основные мероприятия гражданской обороны;</p> <p>способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;</p> <p>организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;</p> <p>основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;</p> <p>область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;</p> <p>порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.</p> <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 48 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -44 часа; - самостоятельной учебной работы – 4 часа.</p> <p>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта..</p>
6	ОП.06	Технические измерения	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1-7, 9-11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3, ПК3.1-3.4</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь:</p> <p>анализировать техническую документацию;</p> <p>определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;</p> <p>выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров;</p>

			<p>определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам; выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам; применять контрольно-измерительные приборы и инструменты;</p> <p>знать: систему допусков и посадок; кавалитеты и параметры шероховатости; основные принципы калибровки сложных профилей; основы взаимозаменяемости; методы определения погрешностей измерений; основные сведения о сопряжениях в машиностроении; размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку; основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей; стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы; наименование и свойства комплектуемых материалов; устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; методы и средства контроля обработанных поверхностей.</p> <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 58 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -44 часа; - самостоятельной учебной работы – 6 часов; - консультации- 8 часов</p> <p>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
7	ОП.07	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1–7, 9-11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3, ПК 3.1-3.4</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь: определять режим резания по справочнику и паспорту станка; рассчитывать режимы резания по формулам, находить требования к режимам по справочникам при разных видах обработки; составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках; оформлять техническую документацию;</p> <p>знать: основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы; правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; общие сведения о проектировании технологических процессов изготовления деталей и режимов обработки; принцип базирования; порядок оформления технической документации;</p>

		<p>основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин; наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений; устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подладки металлообрабатывающих станков различных типов; правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточных и шлифовальной группы; назначение и правила применения режущего инструмента; углы, правила заточки и установки резцов и сверл; назначение и правила применения, правила термообработки режущего инструмента изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки; грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах; основные направления автоматизации производственных процессов.</p> <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 56 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -46 часов; - консультации- 4 часа; - экзамен – 6 часов</p> <p>Итоговая аттестация в форме экзамена.</p>
--	--	--

8	ОП.08	Техническая графика	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1–7, 9-11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3, ПК 3.1-3.4</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь: читать и оформлять чертежи, схемы и графики; составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок; пользоваться справочной литературой; пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем; выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров;</p> <p>знать: основы черчения и геометрии; требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД); правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей; способы выполнения рабочих чертежей и эскизов.</p> <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 40 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -36часов; - самостоятельной учебной работы – 4 часа;</p> <p>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
9	ОП.09	Эффективное поведение на рынке труда	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1–7, 9-11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3, ПК 3.1-3.4</p> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен</p> <p>уметь:</p>

			<ul style="list-style-type: none"> - оценивать эффективность того или иного метода поиска работы; - проходить собеседования; - ставить карьерные цели; планировать этапы своего карьерного роста и контролировать достижение карьерных целей; - осуществлять самопрезентацию; - составлять собственное объявление с предложением в СМИ; - разрабатывать успешную тактику разговора по телефону; - разрабатывать варианты решений на причины возможного отказа в работе; - успешно адаптироваться на новом рабочем месте. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные методы поиска работы; - правила написания резюме, основные типы резюме и сопроводительных писем; - основные типы ошибок, возникающих при поиске работы, написании резюме и сопроводительных писем; - понятие и структуру собеседования, подготовку к собеседованию и поведение во время собеседования, основные типы собеседований; - телефон как средство нахождения работы; - технологию трудоустройства; - основные правила адаптации в трудовом коллективе; - типы и виды профессиональных карьер. <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 49 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - аудиторной нагрузки - 39 часов; - самостоятельной учебной работы – 4 часа; - консультации- 2 часа; - экзамен – 4 часа <p>Итоговая аттестация в форме экзамен</p>
10	ОП.10	Физическая культура	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 4,6,8</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p> <p>уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;</p> <p>знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни.</p>

			<p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 50 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки - 40 часов; - самостоятельной учебной работы – 10 часов;</p> <p>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета</p>
11	ОП.11	Основы предпринимательской деятельности	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>Коды формируемых компетенций: ОК 1–7, 9-11, ПК 1.1 - 1.4, ПК 2.1 - 2.3, ПК 3.1-3.4</p> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - понимать сущность предпринимательской деятельности; - различать виды организаций, сопоставлять их деятельность в условиях рыночной экономики и делать выводы; - рассчитывать основные показатели на основе имеющейся информации о деятельности фирмы, организации, предприятия; - использовать полученные знания в бизнес - планировании. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сущность и признаки предпринимательства, виды организаций; - условия развития предпринимательства, понятие бизнес – плана; - организационно – правовые формы и виды предпринимательства; - формы организации предпринимательства. <p>Количество часов на освоение программы дисциплины: Объем образовательной нагрузки обучающихся - 48 часов, в том числе: - аудиторной нагрузки -36 часов; - самостоятельной учебной работы – 6 часов; - консультации- 2 часа; - экзамен – 6 часов.</p> <p>Итоговая аттестация в форме экзамена</p>
	ПМ.00	Профессиональные модули	
12	ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей</p>

		<p>технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>	<p>программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля ; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p>Коды формируемых компетенций: ПК 1.1 - 1.4 и ОК 1-7, 9-11,</p> <p>Профессиональный модуль состоит:</p> <ul style="list-style-type: none"> • МДК.01.01. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса • УП.01.01 Учебная практика • ПП.01.01 Производственная практика <p>Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p>Коды формируемых компетенций: ПК 1.1 - 1.4 и ОК 1-7, 9-11.</p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</p> <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнении подготовительных работ и обслуживания рабочего места станочника; - подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием; - определении последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием; - обработке и доводке деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготавливать к работе и обслуживать рабочие места станочника в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент; - устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой; - осуществлять обработку и доводку деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных); <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила подготовки к работе и содержания рабочих мест станочника, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных); - устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов; - правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; - правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств; - правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ. <p>Количество часов на освоение программы профессионального модуля:</p>
--	--	--	---

			<p>Объем образовательной нагрузки обучающихся - 512 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обязательной аудиторной нагрузки - 166 часов; - самостоятельной работы - 10 часа; - учебная практика - 144 часа; - производственная практика - 180 часов - консультации - 6 часов; - экзамен - 6 часов. <p>Промежуточная аттестация по:</p> <ul style="list-style-type: none"> - МДК. 01.01 - экзамен; - УП.01.01 - дифференцированный зачет - ПП. 01.01 - дифференцированный зачет <p>Итоговая аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена.</p>
13	ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля ; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p>Коды формируемых компетенций: ПК 2.1 - 2.3 и ОК 1-7, 9-11.</p> <p>Профессиональный модуль состоит:</p> <ul style="list-style-type: none"> • МДК.02.01. Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ • УП.02.01 Учебная практика • ПП.02.01 Производственная практика <p>Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля ; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</p> <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> — разработке управляющих программ с применением систем автоматического программирования; — разработке управляющих программ с применением систем CAD/CAM; — выполнении диалогового программирования с пульта управления станком; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> — читать и применять техническую документацию при выполнении работ; — разрабатывать маршрут технологического процесса обработки с выбором режущих и вспомогательных инструментов, станочных приспособлений, с разработкой технических условий на исходную заготовку; — устанавливать оптимальный режим резания; — анализировать системы ЧПУ станка и подбирать язык программирования; — осуществлять написание управляющей программы в CAD/CAM 3 оси;

			<ul style="list-style-type: none"> — осуществлять написание управляющей программы в CAD/CAM 5 оси; — осуществлять написание управляющей программы со стойки станка с ЧПУ; — проверять управляющие программы средствами вычислительной техники; — кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель; — разрабатывать карту наладки станка и инструмента; — составлять расчетно-технологическую карту — вводить управляющие программы в универсальные ЧПУ станка и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей; — применять методы и приемы отладки программного кода; — применять современные компиляторы, отладчики и оптимизаторы программного кода; — работать в режиме корректировки управляющей программы; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> — устройство и принципы работы металлорежущих станков с программным управлением, правила подналадки и наладки; — устройство, назначение и правила применения приспособлений и оснастки; — устройство, назначение и правила пользования режущим и измерительным инструментом; — правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; — методы разработки технологического процесса изготовления деталей на станках с числовым программным управлением (далее - ЧПУ); — теорию программирования станков с ЧПУ с использованием G-кода; — приемы программирования одной или более систем ЧПУ; — приемы работы в CAD/CAM системах; — порядок заполнения и чтения операционной карты работы станка с ЧПУ; — способы использования (корректировки) существующих программ для выполнения задания по изготовлению детали. <p>Количество часов на освоение программы профессионального модуля:</p> <p>Объем образовательной нагрузки обучающихся - 397 часов, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обязательной аудиторной нагрузки - 141 час; - самостоятельной работы – 20 часов; - учебная практика –108 часов; - производственная практика –108 часов -консультации- 6 часов; -экзамен – 8 часов <p>Промежуточная аттестация по:</p> <ul style="list-style-type: none"> - МДК.02.01 – экзамен; - УП.02.01 - дифференцированный зачет - ПП. 02.01 - дифференцированный зачет <p>Итоговая аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена.</p>
14	ПМ.03		<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального</p>

		<p>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>	<p>образования профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N1555 (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827).</p> <p>Организация - разработчик: ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p>Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля ; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p>Коды формируемых компетенций: ПК 3.1 - 3.4 и ОК 1-7, 9-11.</p> <p>Профессиональный модуль состоит:</p> <ul style="list-style-type: none"> • МДК. 03.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса • УП.03.01 Учебная практика • ПП.03.01 Производственная практика. <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</p> <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в выполнении подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора станка с программным управлением; - подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием; - переносе программы на станок, адаптации разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации; - обработке и доводке деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием, технологической и конструкторской документацией; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент; - определять режим резания по справочнику и паспорту станка; - составлять технологический процесс обработки деталей, изделий; - определять возможности использования готовых управляющих программ на станках ЧПУ; - выполнять технологические операции при изготовлении детали на металлорежущем станке с числовым программным управлением . <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - устройство и принципы работы металлорежущих станков с программным управлением, правила подналадки; - наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента; - правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; - правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств; - правила проведения анализа и выбора готовых управляющих программ; - основные направления автоматизации производственных процессов;
--	--	--	---

- | | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <ul style="list-style-type: none">- системы программного управления станками;- основные способы подготовки программы;- организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением;- приемы, обеспечивающие заданную точность изготовления деталей. |
|--|--|--|--|

Количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем образовательной нагрузки обучающихся - 740 часов, в том числе:

- аудиторной нагрузки - 192 часа;
- учебная практика - 216 часов;
- производственная практика - 288 часов
- самостоятельной учебной работы - 30 часов;
- консультации - 2 часа;
- экзамен - 6 часов.

Промежуточная аттестация по:

- МДК. 03.01 – экзамен;
- УП.03.01 - дифференцированный зачет
- ПП. 03.01 - дифференцированный зачет

Итоговая аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена.